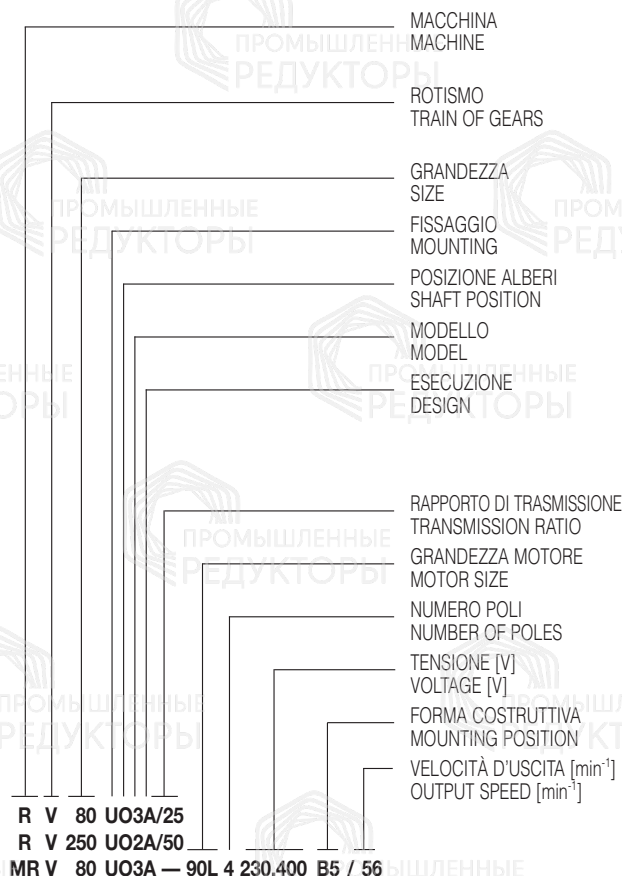


3 - Designazione



La designazione va completata con l'indicazione della forma costruttiva, solo però se **diversa** da **B3¹⁾** (B3 o B8 per grand. ≤ 64).

Es.: R V 80 UO3A/25 **forma costruttiva V5**;

Quando il motore è autofrenante anteporre alla grandezza motore le lettere **F0**.

Es.: MR V 80 UO3A - F0 90L 4 230.400 B5/56

Per i riduttori grandezze 200 e 250, forma costruttiva B7, la designazione va completata con l'indicazione della velocità entrata n_1 .

Es.: R V 250 UO2A/50 $n_1 = 560 \text{ min}^{-1}$, **forma costruttiva B7**

Quando il motore è fornito dall'Acquirente, omettere la tensione e completare la designazione con l'indicazione **motore di ns. fornitura**.

Es.: MR V 80 UO3A - 90L 4 ... B5/56 **motore di ns. fornitura**.

Quando il riduttore o motoriduttore sono richiesti in esecuzione **diversa** da quelle sopraindicate, precisarlo per esteso (cap. 17).

¹⁾ La designazione della forma costruttiva (ved. cap. 8 e 10) è riferita, per semplicità, al solo fissaggio con piedi pur essendo i riduttori a fissaggio universale (es.: fissaggio con flangia B14 e derivate; fissaggio con flangia B5 e derivate, ved. cap. 17).

4 - Potenza termica P_t [kW]

In rosso nei cap. 7 e 9 è indicata la potenza termica nominale P_{tN} , che è quella potenza che può essere applicata all'entrata del riduttore, in servizio continuo, a temperatura massima ambiente di 40 °C e velocità dell'aria ≥ 1,25 m/s, senza superare una temperatura dell'olio di circa 95 °C.

La potenza termica P_t può essere superiore a quella nominale P_{tN} sopradescritta secondo la formula $P_t = P_{tN} \cdot f_t$ dove f_t è il fattore termico in funzione della temperatura ambiente e del servizio con i valori indicati nella tabella.

Per i casi in cui a catalogo è indicata la potenza termica nominale P_{tN} , è necessario verificare che la potenza applicata P_1 sia minore o uguale a quella termica P_t ($P_1 \leq P_t = P_{tN} \cdot f_t$). Se $P_1 > P_t$, esaminare l'impiego di lubrificanti speciali: interpellarci.

Per riduttori e motoriduttori con rotismo **V** in forma costruttiva B6 o B7 moltiplicare P_{tN} per **0,9**.

3 - Designation

R	riduttore	gear reducer
MR	motoriduttore	gearmotor
V	a vite	worm gear pair
IV	a 1 ingranaggio cilindrico a vite	1 cylindrical gear pair plus worm
2IV	a 2 ingranaggi cilindrici a vite	2 cylindrical gear pair plus worm
32 ... 250	interasse riduzione finale [mm]	final reduction centre distance [mm]
U	universale	universal
O	ortogonale	orthogonal
3	grandezze 32 ... 81	sizes 32 ... 81
2	grandezze 100 ... 250	sizes 100 ... 250
A	normale	standard
B	estremità di vite ridotta	reduced wormshaft end
C	vite bisporgente con estremità ridotta	double extension wormshaft with reduced end
D	vite bisporgente	double extension wormshaft
63A ... 250M		
2 ... 6		
230.400	grand. ≤ 132	size ≤ 132
400	grand. ≥ 160	size ≥ 160
B5		
B5R	per alcune combinazioni (ved. cap. 10)	for some combinations (see ch. 10)

The designation is to be completed stating mounting position, through only if **different** from **B3¹⁾** (B3 or B8 for sizes ≤ 64).

E.g.: R V 80 UO3A/25 **mounting position V5**;

Where brake motor is required, insert the letters **F0** before motor size.

E.g.: MR V 80 UO3A - **F0** 90L 4 230.400 B5/56

In the case of gear reducers sizes 200 and 250, mounting position B7, the designation is to be completed stating input speed n_1 .

E.g.: R V 250 UO2A/50 $n_1 = 560 \text{ min}^{-1}$, **mounting position B7**

Where motor is supplied by the Buyer, omit voltage and add **motor supplied by us**.

E.g.: MR V 80 UO3A - 90L 4 ... B5/56 **motor supplied by us**.

In the event of a gear reducer or gearmotor being required in a design **different** from those stated above, specify it in detail (ch. 17).

¹⁾ To make things easier, the designation of mounting position (see ch. 8 and 10) is referred to foot mounting only, even if gear reducers are in universal mounting (e.g.: B14 flange mounting and derivatives; B5 flange mounting and derivatives, see ch. 17).

4 - Thermal power P_t [kW]

Nominal thermal power P_{tN} , indicated in red in ch. 7 and 9 is that which can be applied at the gear reducer input when operating on continuous duty at a maximum ambient temperature of 40 °C and air velocity ≥ 1,25 m/s, without exceeding 95 °C approximately oil temperature.

Thermal power P_t can be higher than the nominal P_{tN} , described above, as per the following formula: $P_t = P_{tN} \cdot f_t$ where f_t is the thermal factor depending on ambient temperature and type of duty as indicated in the table.

Wherever nominal thermal power P_{tN} is indicated in the catalogue it should be verified that the applied power P_1 is less than or equal to the P_t value ($P_1 \leq P_t = P_{tN} \cdot f_t$). If $P_1 > P_t$, consider the use of special lubricant: consult us.

For B6 or B7 mounting position gear reducers and gearmotors with train of gears **V** multiply P_{tN} by **0,9**.